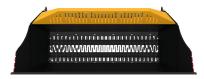
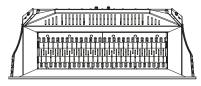
MB-HDS220



















TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	Empfohlener Baggerlader / Lader*	t	≥ 7 ≤ 11
~	Empfohlener Minilader*	t	≥ 4,5 < 10
	Gewicht	t	1,00
•	Ladekapazität	m ³	0,60
	Betriebsdruck	bar	>300
	Ölfluss**	I/min.	90
•	Abmessungen	mm	2220 x 1060 x H 890

^{*} Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008.

WELLEN-KIT

	KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
	Siebwellen-Kit RQ8/RQ20	8/20 mm	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung
The state of the s	Mischwellen-Kit RM	-	Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton

^{*} Welle in Endposition

ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8/RQ20

Mischwellen-Kit RM
Wellenträger

24 Monate Garantie

ANWENDUNGSBEREICH





















TUNNEL







^{**} Der Wert des Hydraulikdurchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden..